

小物部品加工用コーティング材種  
Coating Grades for Small Parts Machining

# AC1030U

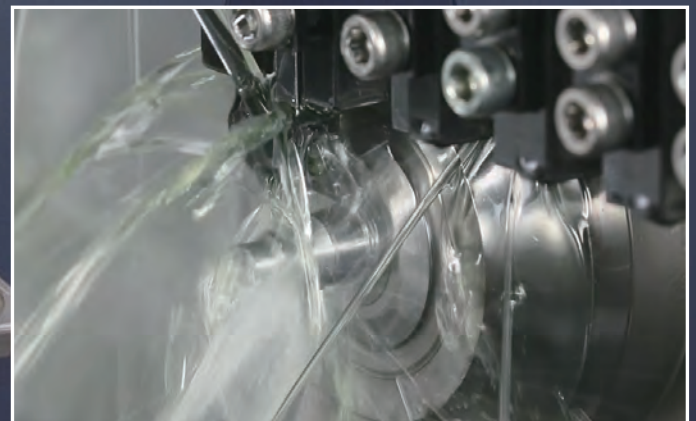
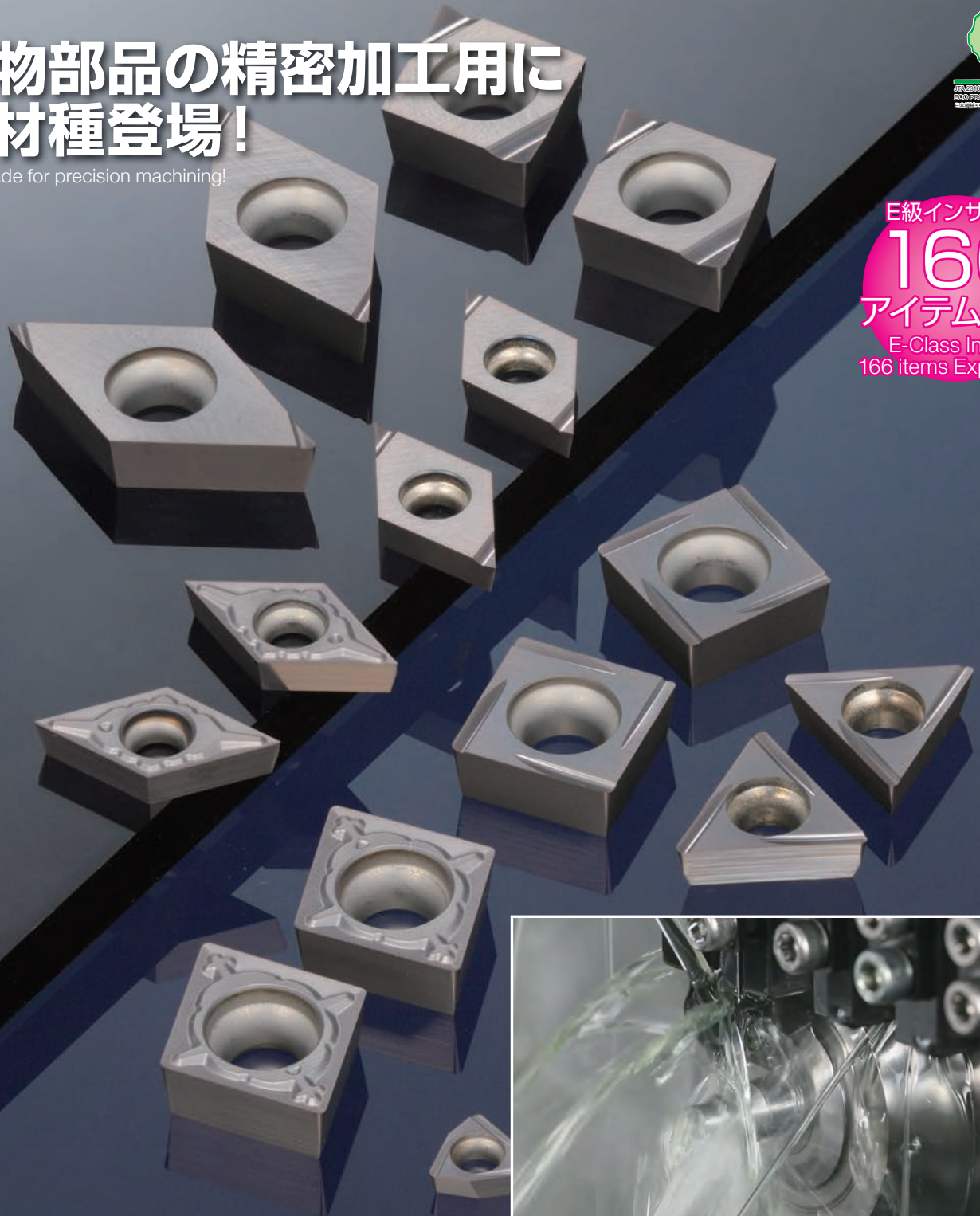
AC1030U 第4版

## 小物部品の精密加工用に 新材種登場!

New grade for precision machining!



E級インサート  
**166**  
アイテム拡充  
E-Class Insert  
166 items Expanded

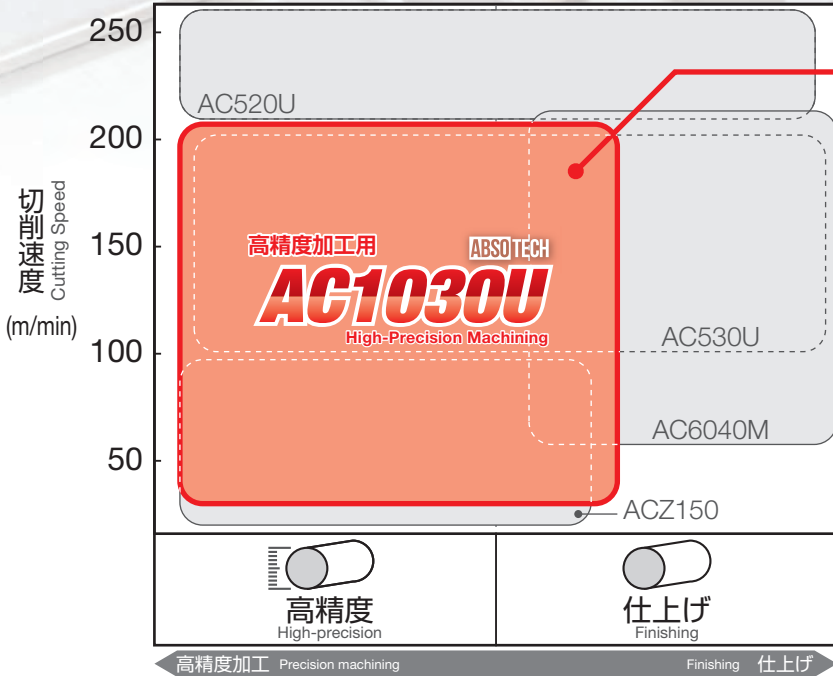


# AC1030U

Coated grade for Precision machining



## 適用領域 Application Range



### ● AC1030U

PVDコーティング Absotech®と専用強靱超硬母材を採用。  
高品質な刃先品位により溶着、マイクロチッピングを抑制し、優れた加工面品位を実現。

New PVD coating "Absotech®" and special substrate are applied.  
High quality cutting edge realized excellent resistance against adhesion and microchipping and better finished surface.

切削状態 Cutting Conditions

### 抜群の耐摩耗性と耐チッピング性能

Outstanding wear resistance and chip resistance!

<p>新組成膜 (積層構造膜) New multi-layer coating</p> <p>新超硬母材 New carbide substrate</p>	<p>平滑・膜チッピング抑制層 Layer for smooth and less chipping</p> <p>▶加工面品位向上 Improved machining layer quality</p>
	<p>高硬度・高耐熱層 Layer for high hardness and heat resistance</p> <p>▶耐摩耗性向上 Improved wear resistance</p>
	<p>高密度技術 High adhesion technology</p> <p>▶耐剥離性能向上 Improved peeling resistance</p>
	<p>強靱 超硬母材 Tough carbide substrate</p> <p>▶耐チッピング性能向上 Improved chipping resistance</p>

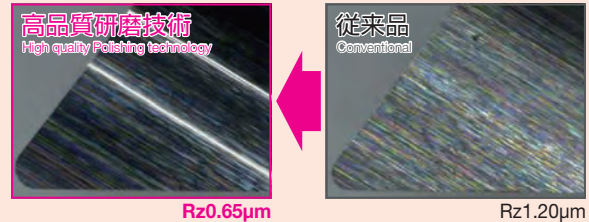
### 抜群の加工面品位

Outstanding machined surface quality!

### 高品質研磨インサート

High-quality polishing insert

刃先の研磨品位を大幅に改善  
Greatly improving the cutting edge's polishing quality



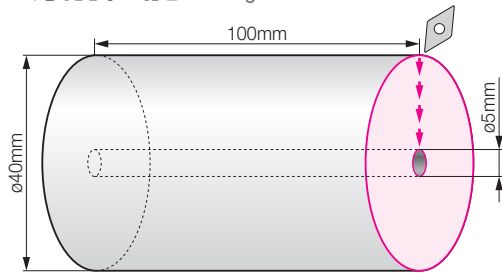
微小チッピングや溶着を抑制し仕上げ面品位向上  
Finished surface quality is improved while suppressing microchipping and adhesion

<p>切削前の刃先 Cutting edge before cutting</p> <p>AC1030U</p>	<p>従来品 Conv.</p>	<p>他社品 A Comp's A</p>
<p>刃先損傷 Cutting edge damage</p> <p>膜チッピングなし 耐摩耗性 ◎ No chipping Wear resistance</p>	<p>膜チッピングあり 耐摩耗性 ○ Chipped Wear resistance</p>	<p>膜チッピングなし 耐摩耗性 × No chipping Wear resistance</p>

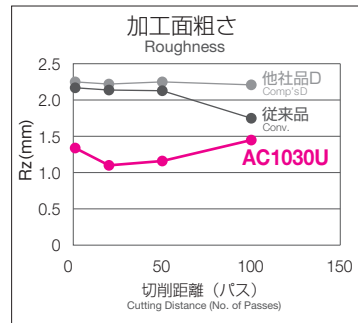
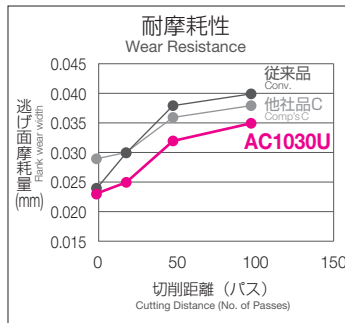
<p>仕上げ面 Finished surface</p> <p>AC1030U</p>	<p>従来品 Conv.</p>	<p>他社品 B Comp's B</p>
<p>Rz2.0µm むしろなく 面粗度良好 Fine surface roughness with no blemished</p>	<p>Rz4.1µm むしろ多量 High level of blemished</p>	<p>Rz4.3µm むしろが発生 Blemished form</p>

被削材: SCM435 外径 仕上げ加工 インサート: DCGT11T302R-FY  
Work Material External Finishing Insert  
切削条件:  $v_c=50\text{m/min}$   $f=0.05\text{mm/rev}$   $a_p=0.1\text{mm}$  Wet (油性)  
Cutting Conditions Oil based

## ■切削性能 Cutting Performance



被削材: SUS304 インサート: DCGT11T302R-FY  
 Work Material: SUS304 Insert: DCGT11T302R-FY  
 切削条件:  $v_c=100\text{m/min}$   $f=0.05\text{mm/rev}$   $a_p=0.1\text{mm}$  Wet (油性)  
 Cutting Conditions:  $v_c=100\text{m/min}$   $f=0.05\text{mm/rev}$   $a_p=0.1\text{mm}$  Oil based



## ■使用実例 Application Examples

### STKM12C-EC パイプ

製品	加工数 (個)	表面粗さ (Rz)
AC1030U	1,700	Rz0.3
従来品 Conv.	1,650	Rz>0.45

インサート: CCGT060201L-FX (AC1030U)  
 切削条件:  $v_c=196\text{m/min}$   $f=0.04\text{mm/rev}$   $a_p=0.4\text{mm}$  Wet  
 Cutting Conditions:  $v_c=196\text{m/min}$   $f=0.04\text{mm/rev}$   $a_p=0.4\text{mm}$  Wet

### S45C シャフトステーター

製品	加工数 (個)
AC1030U	140
従来品 Conv.	70

インサート: VCGT110302R-FX (AC1030U)  
 切削条件:  $v_c=195\text{m/min}$   $f=0.12\text{mm/rev}$   $a_p=0.175-0.25\text{mm}$  Wet  
 Cutting Conditions:  $v_c=195\text{m/min}$   $f=0.12\text{mm/rev}$   $a_p=0.175-0.25\text{mm}$  Wet

### SUS304 ボディーバルブ

製品	加工数 (個)	バリ
AC1030U	1,500	切りくず巻き付き無し
他社品E Comp's E	1,000	切りくず巻き付き有り

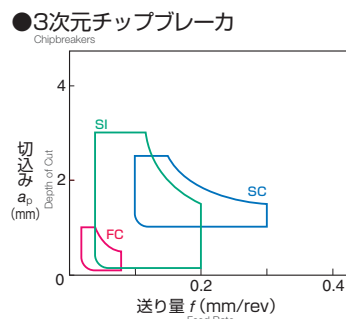
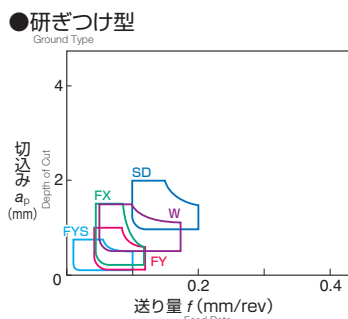
インサート: VCGT110301R-FY (AC1030U)  
 切削条件:  $v_c=31.5\text{m/min}$   $f=0.025\text{mm/rev}$   $a_p=0.2\text{mm}$  Wet  
 Cutting Conditions:  $v_c=31.5\text{m/min}$   $f=0.025\text{mm/rev}$   $a_p=0.2\text{mm}$  Wet

### SUS430 センサーハウジング

製品	加工数 (個)
AC1030U	1,600
従来品 Conv.	800

インサート: DCGT11T304MN-FC (AC1030U)  
 切削条件:  $v_c=50\text{m/min}$   $f=0.06\text{mm/rev}$   $a_p=0.2\text{mm}$  Wet  
 Cutting Conditions:  $v_c=50\text{m/min}$   $f=0.06\text{mm/rev}$   $a_p=0.2\text{mm}$  Wet

## ■チップブレイカ適用領域 Chipbreaker Application Range






## ■推奨切削条件 Recommended Cutting Conditions

材種 Grades	P 快削鋼 Free-Cutting Steel		P 炭素鋼 Alloy Steel		M ステンレス鋼 Stainless Steel		N 真鍮 Brass	
	$v_c$ (m/min)	$f$ (mm/rev)	$v_c$ (m/min)	$f$ (mm/rev)	$v_c$ (m/min)	$f$ (mm/rev)	$v_c$ (m/min)	$f$ (mm/rev)
AC1030U	50~200	0.02~0.15	50~200	0.02~0.10	50~150	0.02~0.10	70~300	0.05~0.20







## ポジティブインサート Positive Insert

### ◇ ポジティブ80° 菱形 / E級 80°Diamond Type / E-Class

形状 Shape	逃げ角 Relief angle	型番 Cat. No.	在庫 Stock AC1030U	寸法 (mm) Dimensions							
				内接円 Inscribed circle	厚さ Thickness	穴径 Hole	コーナー 半径 Nose radius				
	7°	CCET 0602003R-FX ●	●	6.35	2.38	2.8	0.03				
		0602003L-FX ●					0.03				
		060201R-FX ●					0.1				
		060201L-FX ●					0.1				
		060202R-FX ●					0.2				
		060202L-FX ●					0.2				
		060204R-FX ●					0.4				
		060204L-FX ●					0.4				
		CCET 09T3003R-FX ●					●	9.525	3.97	4.4	0.03
		09T3003L-FX ●									0.03
		09T301R-FX ●									0.1
		09T301L-FX ●									0.1
09T302R-FX ●	0.2										
09T302L-FX ●	0.2										
09T304R-FX ●	0.4										
09T304L-FX ●	0.4										
	7°	CCET 03X1003R-FYS ●	●	3.5	1.4	1.8					0.03
		03X1003L-FYS ●									0.03
		03X101R-FYS ●									0.1
		03X101L-FYS ●									0.1
		03X102R-FYS ●					0.2				
		03X102L-FYS ●					0.2				
		03X104R-FYS ●					0.4				
		03X104L-FYS ●					0.4				
		CCET 04X1003R-FYS ●					●	4.3	1.8	2.3	0.03
		04X1003L-FYS ●									0.03
		04X101R-FYS ●									0.1
		04X101L-FYS ●									0.1
04X102R-FYS ●	0.2										
04X102L-FYS ●	0.2										
04X104R-FYS ●	0.4										
04X104L-FYS ●	0.4										
	7°	CCET 03X1003R-FY ●	●	3.5	1.4	1.8					0.03
		03X1003L-FY ●									0.03
		03X101R-FY ●									0.1
		03X101L-FY ●									0.1
		03X102R-FY ●					0.2				
		03X102L-FY ●					0.2				
		03X104R-FY ●					0.4				
		03X104L-FY ●					0.4				
		CCET 04X1003R-FY ●					●	4.3	1.8	2.3	0.03
		04X1003L-FY ●									0.03
		04X101R-FY ●									0.1
		04X101L-FY ●									0.1
	04X102R-FY ●	0.2									
	04X102L-FY ●	0.2									
	04X104R-FY ●	0.4									
	04X104L-FY ●	0.4									
	7°	CCET 0602003R-FY ●	●	6.35	2.38	2.8					0.03
		0602003L-FY ●									0.03
		060201R-FY ●									0.1
		060201L-FY ●									0.1
		060202R-FY ●					0.2				
		060202L-FY ●					0.2				
		060204R-FY ●					0.4				
		060204L-FY ●					0.4				
CCET 09T3003R-FY ●		●					9.525	3.97	4.4	0.03	
09T3003L-FY ●										0.03	
09T301R-FY ●										0.1	
09T301L-FY ●										0.1	
09T302R-FY ●	0.2										
09T302L-FY ●	0.2										
09T304R-FY ●	0.4										
09T304L-FY ●	0.4										

\*1 : 写真は左勝手です。

### ◇ ポジティブ80° 菱形 / G級 80°Diamond Type / G-Class




形状 Shape	逃げ角 Relief angle	型番 Cat. No.	在庫 Stock AC1030U	寸法 (mm) Dimensions											
				内接円 Inscribed circle	厚さ Thickness	穴径 Hole	コーナー 半径 Nose radius								
	7°	CCGT 060201MN-FC ●	●	6.35	2.38	2.8	<0.1								
		060202MN-FC ●					<0.2								
		060204MN-FC ●					<0.4								
		CCGT 09T301MN-FC ●					●	9.525	3.97	4.4	<0.1				
		09T302MN-FC ●									<0.2				
		09T304MN-FC ●									<0.4				
	7°	CCGT 0602003R-FX ●	●	6.35	2.38	2.8	0.03								
		0602003L-FX ●					0.03								
		060201R-FX ●					0.1								
		060201L-FX ●					0.1								
		060202R-FX ●					0.2								
		060202L-FX ●					0.2								
		060204R-FX ●					0.4								
		060204L-FX ●					0.4								
		CCGT 09T3003R-FX ●					●	9.525	3.97	4.4	0.03				
		09T3003L-FX ●									0.03				
		09T301R-FX ●									0.1				
		09T301L-FX ●									0.1				
09T302R-FX ●	0.2														
09T302L-FX ●	0.2														
09T304R-FX ●	0.4														
09T304L-FX ●	0.4														
	7°	CCGT 03X1003R-FYS ●	●	3.5	1.4	1.8					0.03				
		03X1003L-FYS ●									0.03				
		03X101R-FYS ●									0.1				
		03X101L-FYS ●									0.1				
		03X102R-FYS ●					0.2								
		03X102L-FYS ●					0.2								
		03X104R-FYS ●					0.4								
		03X104L-FYS ●					0.4								
		CCGT 04X1003R-FYS ●					●	4.3	1.8	2.3	0.03				
		04X1003L-FYS ●									0.03				
		04X101R-FYS ●									0.1				
		04X101L-FYS ●									0.1				
04X102R-FYS ●	0.2														
04X102L-FYS ●	0.2														
04X104R-FYS ●	0.4														
04X104L-FYS ●	0.4														
	7°	CCGT 03X1003R-FYS ●	●	4.3	1.8	2.3					0.03				
		03X1003L-FYS ●									0.03				
		04X101R-FYS ●									0.1				
		04X101L-FYS ●									0.1				
		04X102R-FYS ●					0.2								
		04X102L-FYS ●					0.2								
		04X104R-FYS ●					0.4								
		04X104L-FYS ●					0.4								
		7°					CCGT 03X101R-FY ●	●	3.5	1.4	1.8	0.1			
							03X101L-FY ●					0.1			
							03X102R-FY ●					0.2			
							03X102L-FY ●					0.2			
	03X104R-FY ●		0.4												
	03X104L-FY ●		0.4												
	CCGT 04X101R-FY ●		●	4.3	1.8	2.3	0.1								
	04X101L-FY ●						0.1								
	04X102R-FY ●						0.2								
	04X102L-FY ●						0.2								
	04X104R-FY ●						0.4								
	04X104L-FY ●						0.4								
	*1 	7°					CCGT 09T301MN-SI ●	●	9.525	3.97	4.4	<0.1			
							09T302MN-SI ●					<0.2			
							09T304MN-SI ●					<0.4			
							CCGT 0602003N-SC ●					●	6.35	2.38	2.8
CCGT 060201MN-SC ●							<0.1								
060202MN-SC ●							<0.2								
*1 	7°	CCGT 09T3003N-SC ●	●	9.525	3.97	4.4	0.03								
		CCGT 09T301MN-SC ●					<0.1								
		09T302MN-SC ●					<0.2								

\*1 : 写真は左勝手です。







コーナー半径が「<」で表記されているものは、マイナス公差となっております。  
Values for nose radius prefixed with "<" mean minus tolerances.

●印：標準在庫品 ●印：標準在庫品(拡充品)  
●Mark: Standard Stock Item ●Mark: Standard Stock Item (expanded item)

◇ ポジティブ55° 菱形 / E級 55°Diamond Type / E-Class

形状 Shape	逃げ角 Relief angle	型番 Cat. No.	在庫 Stock	寸法 (mm) Dimensions						
				AC1030U	内接円 Inscribed circle	厚さ Thickness	穴径 Hole	コーナー 半径 Nose radius		
	7°	DCET 0702003R-FX	●	6.35	2.38	2.8	0.03			
		0702003L-FX	●				0.03			
		0702008R-FX	●				0.08			
		0702008L-FX	●				0.08			
		070201R-FX	●				0.1			
		070201L-FX	●				0.1			
		0702018R-FX	●				0.18			
		0702018L-FX	●				0.18			
		070204R-FX	●				0.4			
		070204L-FX	●				0.4			
		DCET 11T3003R-FX	●				9.525	3.97	4.4	0.03
		11T3003L-FX	●							0.03
		11T3008R-FX	●							0.08
		11T3008L-FX	●							0.08
11T301R-FX	●	0.1								
11T301L-FX	●	0.1								
11T3018R-FX	●	0.18								
11T3018L-FX	●	0.18								
11T304R-FX	●	0.4								
11T304L-FX	●	0.4								
	7°	DCET 0702003R-FYS	●	6.35	2.38	2.8				0.03
		0702003L-FYS	●							0.03
		070201R-FYS	●							0.1
		070201L-FYS	●							0.1
		070202R-FYS	●				0.2			
		070202L-FYS	●				0.2			
		070204R-FYS	●				0.4			
		070204L-FYS	●				0.4			
		DCET 11T3003R-FYS	●				9.525	3.97	4.4	0.03
		11T3003L-FYS	●							0.03
		11T301R-FYS	●							0.1
		11T301L-FYS	●							0.1
		11T302R-FYS	●							0.2
		11T302L-FYS	●							0.2
11T304R-FYS	●	0.4								
11T304L-FYS	●	0.4								
	7°	DCET 0702003R-FY	●	6.35	2.38	2.8				0.03
		0702003L-FY	●							0.03
		0702008R-FY	●							0.08
		0702008L-FY	●							0.08
		070201R-FY	●							0.1
		070201L-FY	●							0.1
		0702018R-FY	●				0.18			
		0702018L-FY	●				0.18			
		070204R-FY	●				0.4			
		070204L-FY	●				0.4			
		DCET 11T3003R-FY	●				9.525	3.97	4.4	0.03
		11T3003L-FY	●							0.03
		11T3008R-FY	●							0.08
		11T3008L-FY	●							0.08
11T301R-FY	●	0.1								
11T301L-FY	●	0.1								
11T3018R-FY	●	0.18								
11T3018L-FY	●	0.18								
11T304R-FY	●	0.4								
11T304L-FY	●	0.4								

◇ ポジティブ55° 菱形 / G級 55°Diamond Type / G-Class



形状 Shape	逃げ角 Relief angle	型番 Cat. No.	在庫 Stock	寸法 (mm) Dimensions									
				AC1030U	内接円 Inscribed circle	厚さ Thickness	穴径 Hole	コーナー 半径 Nose radius					
	7°	DCGT 070201MN-FC	●	6.35	2.38	2.8	<0.1						
		070202MN-FC	●				<0.2						
		070204MN-FC	●				<0.4						
		DCGT 11T301MN-FC	●				9.525	3.97	4.4	<0.1			
		11T302MN-FC	●							<0.2			
11T304MN-FC	●	<0.4											
	7°	DCGT 0702003R-FX	●	6.35	2.38	2.8				0.03			
		0702003L-FX	●							0.03			
		070201R-FX	●				0.1						
		070201L-FX	●				0.1						
		070202R-FX	●				0.2						
		070202L-FX	●				0.2						
		DCGT 11T3003R-FX	●				9.525	3.97	4.4	0.03			
		11T3003L-FX	●							0.03			
		11T301R-FX	●							0.1			
		11T301L-FX	●							0.1			
11T302R-FX	●	0.2											
11T302L-FX	●	0.2											
11T304R-FX	●	0.4											
11T304L-FX	●	0.4											
	7°	DCGT 0702003R-FYS	●	6.35	2.38	2.8				0.03			
		0702003L-FYS	●							0.03			
		070201R-FYS	●				0.1						
		070201L-FYS	●				0.1						
		070202R-FYS	●				0.2						
		070202L-FYS	●				0.2						
		070204R-FYS	●				0.4						
		070204L-FYS	●				0.4						
		DCGT 11T3003R-FYS	●				9.525	3.97	4.4	0.03			
		11T3003L-FYS	●							0.03			
		11T301R-FYS	●							0.1			
		11T301L-FYS	●							0.1			
		11T302R-FYS	●							0.2			
		11T302L-FYS	●							0.2			
11T304R-FYS	●	0.4											
11T304L-FYS	●	0.4											
	7°	DCGT 0702003R-FY	●	6.35	2.38	2.8				0.03			
		0702003L-FY	●							0.03			
		070201R-FY	●							0.1			
		070201L-FY	●							0.1			
		070202R-FY	●							0.2			
		070202L-FY	●							0.2			
		070204R-FY	●				0.4						
		070204L-FY	●				0.4						
		DCGT 11T3003R-FY	●				9.525	3.97	4.4	0.03			
		11T3003L-FY	●							0.03			
		11T301R-FY	●							0.1			
		11T301L-FY	●							0.1			
		11T302R-FY	●							0.2			
		11T302L-FY	●							0.2			
11T304R-FY	●	0.4											
11T304L-FY	●	0.4											
	7°	DCGT 070201MN-SI	●	6.35	2.38	2.8				<0.1			
		070202MN-SI	●							<0.2			
		070204MN-SI	●							<0.4			
		DCGT 11T301MN-SI	●							9.525	3.97	4.4	<0.1
		11T302MN-SI	●										<0.2
11T304MN-SI	●	<0.4											
	7°	DCGT 0702003N-SC	●	6.35	2.38	2.8	0.03						
		DCGT 070201MN-SC	●				<0.1						
		070202MN-SC	●				<0.2						
		DCGT 11T3003N-SC	●				9.525	3.97	4.4	0.03			
		DCGT 11T301MN-SC	●							<0.1			
		11T302MN-SC	●							<0.2			
		11T304MN-SC	●							<0.4			
11T308MN-SC	●	<0.8											

コーナー半径が「<」で表記されているものは、マイナス公差となっております。  
Values for nose radius prefixed with '<' mean minus tolerances.

●印：標準在庫品 ●印：標準在庫品(拡充品)  
●Mark: Standard Stock Item ●Mark: Standard Stock Item (expanded item)











## ポジティブインサート Positive Insert

### ○ ポジティブ正方形 / G級 Square Type / G-Class

形状 Shape	逃げ角 Relief angle	型番 Cat. No.	在庫 Stock AC1030U	寸法 (mm) Dimensions			
				内接円 Inscribed circle	厚さ Thickness	穴径 Hole	コーナー 半径 Nose radius
 FX	7°	SCGT 09T302R-FX	●	9.525	3.97	4.4	0.2
		09T302L-FX	●				0.2
		09T304R-FX	●				0.4
		09T304L-FX	●				0.4
		SCGT 120404R-FX	●				12.7
120404L-FX	●	0.4					
 SC	7°	SCGT 070201MN-SC	●	7.94	2.38	3.4	<0.1
		070202MN-SC	●				<0.2
		SCGT 09T301MN-SC	●	9.525	3.97	4.4	<0.1
		09T302MN-SC	●				<0.2

\*1: 写真は左勝手です。

### △ ポジティブ三角形 / G級 Triangular Type / G-Class



形状 Shape	逃げ角 Relief angle	型番 Cat. No.	在庫 Stock AC1030U	寸法 (mm) Dimensions						
				内接円 Inscribed circle	厚さ Thickness	穴径 Hole	コーナー 半径 Nose radius			
 FX	5°	TBGT 060102R-FX	●	3.97	1.59	2.2	0.2			
		060102L-FX	●				0.2			
		060104R-FX	●				0.4			
		060104L-FX	●				0.4			
 FY	5°	TBGT 060101R-FY	●	3.97	1.59	2.2	0.1			
		060101L-FY	●				0.1			
		060102R-FY	●				0.2			
		060102L-FY	●				0.2			
		060104R-FY	●				0.4			
		060104L-FY	●				0.4			
 W	5°	TBGT 060102R-W	●	3.97	1.59	2.2	0.2			
		060102L-W	●				0.2			
		060104R-W	●				0.4			
		060104L-W	●				0.4			
 FX	7°	TCGT 090201R-FX	●	5.56	2.38	2.5	0.1			
		090201L-FX	●				0.1			
		090202R-FX	●				0.2			
		090202L-FX	●				0.2			
		TCGT 110201R-FX	●				6.35	2.38	2.8	0.1
		110201L-FX	●							0.1
110202R-FX	●	0.2								
110202L-FX	●	0.2								
 FY	7°	TCGT 090201R-FY	●	5.56	2.38	2.5	0.1			
		090201L-FY	●				0.1			
		090202R-FY	●				0.2			
		090202L-FY	●				0.2			
		TCGT 110201R-FY	●				6.35	2.38	2.8	0.1
		110201L-FY	●							0.1
110202R-FY	●	0.2								
110202L-FY	●	0.2								
 SI	7°	TCGT 110204MN-SI	●	6.35	2.38	2.8	<0.4			
 SC	7°	TCGT 080201MN-SC	●	4.76	2.38	2.3	<0.1			
		080202MN-SC	●				<0.2			
		TCGT 090201MN-SC	●	5.56	2.38	2.5	<0.1			
		090202MN-SC	●				<0.2			
 FC	7°	TCGT 110201MN-SC	●	6.35	2.38	2.8	<0.1			
		110202MN-SC	●				<0.2			
 FC	11°	TPGT 110302MN-FC	●	6.35	3.18	3.4	<0.2			
		110304MN-FC	●				<0.4			
 FX	11°	TPGT 080202R-FX	●	4.76	2.38	2.4	0.2			
		080202L-FX	●				0.2			
		080204R-FX	●				0.4			
		080204L-FX	●				0.4			
		TPGT 110302R-FX	●				6.35	3.18	3.4	0.2
		110302L-FX	●							0.2
		110304R-FX	●							0.4
		110304L-FX	●							0.4
		110308R-FX	●							0.8
		110308L-FX	●							0.8
		TPGT 160304R-FX	●				9.525	3.18	4.4	0.4
		160304L-FX	●							0.4
		160308R-FX	●							0.8
		160308L-FX	●							0.8

\*1: 写真は左勝手です。

コーナー半径が「<」で表記されているものは、マイナス公差となっております。  
Values for nose radius prefixed with "<" mean minus tolerances.

●印: 標準在庫品  
●Mark: Standard Stock Item






### △ ポジティブ三角形 / G級(つづき) Triangular Type / G-Class (Con't)

形状 Shape	逃げ角 Relief angle	型番 Cat. No.	在庫 Stock AC1030U	寸法 (mm) Dimensions						
				内接円 Inscribed circle	厚さ Thickness	穴径 Hole	コーナー 半径 Nose radius			
 FY	11°	TPGT 0802003R-FY	●	4.76	2.38	2.4	0.03			
		0802003L-FY	●				0.03			
		080201R-FY	●				0.1			
		080201L-FY	●				0.1			
		080202R-FY	●				4.76	2.38	2.4	0.2
		080202L-FY	●							0.2
		080204R-FY	●				0.4			
		080204L-FY	●				0.4			
		TPGT 090201R-FY	●				5.56	2.38	2.3	0.1
		090201L-FY	●							0.1
		090202R-FY	●							0.2
		090202L-FY	●							0.2
		090204R-FY	●							0.4
		090204L-FY	●							0.4
		TPGT 1103003R-FY	●				6.35	3.18	3.4	0.03
		1103003L-FY	●							0.03
		110301R-FY	●							0.1
		110301L-FY	●							0.1
		110302R-FY	●							0.2
		110302L-FY	●							0.2
110304R-FY	●	0.4								
110304L-FY	●	0.4								
110308R-FY	●	0.8								
110308L-FY	●	0.8								
TPGT 160302R-FY	●	9.525	3.18	4.4	0.2					
160302L-FY	●				0.2					
160304R-FY	●				0.4					
160304L-FY	●				0.4					
160308R-FY	●				0.8					
160308L-FY	●				0.8					
TPGT 080202R-W	●				4.76	2.38	2.4	0.2		
080202L-W	●							0.2		
080204R-W	●	0.4								
080204L-W	●	0.4								
 W	11°	TPGT 110302R-SD	●	6.35	3.18	3.4	0.2			
		110302L-SD	●				0.2			
		110304R-SD	●				0.4			
		110304L-SD	●				0.4			
		110308R-SD	●				0.8			
		110308L-SD	●				0.8			









\*1: 写真は左勝手です。

## ポジティブインサート Positive Insert



### ポジティブ35° 菱形 / E級 35°Diamond Type / E-Class

形状 Shape	逃げ角 Relief angle	型番 Cat. No.	寸法 (mm) Dimensions											
			在庫 Stock	内接円 Inscribed circle	厚さ Thickness	穴径 Hole	コーナ ー半 径 Nose radius							
	5°	VBET 1103003R-FYS ●	AC1030U	6.35	3.18	2.8	0.03							
		1103003L-FYS ●					0.03							
		110301R-FYS ●					0.1							
		110301L-FYS ●					0.1							
		110302R-FYS ●					0.2							
		110302L-FYS ●					0.2							
		110304R-FYS ●					0.4							
		110304L-FYS ●					0.4							
		110308R-FYS ●					0.8							
		110308L-FYS ●					0.8							
	7°	VCET 1103008R-FX ●	6.35	3.18	2.8	0.08								
		1103008L-FX ●				0.08								
		110301R-FX ●				0.1								
		110301L-FX ●				0.1								
		1103018R-FX ●				0.18								
		1103018L-FX ●				0.18								
	7°	VCET 1103008R-FY ●	6.35	3.18	2.8	0.08								
		1103008L-FY ●				0.08								
		110301R-FY ●				0.1								
		110301L-FY ●				0.1								
		1103018R-FY ●				0.18								
		1103018L-FY ●				0.18								
	11°	VPET 0802008R-FX ●	4.76	2.38	2.4	0.08								
		0802008L-FX ●				0.08								
		0802015R-FX ●				0.15								
		0802015L-FX ●				0.15								
		0802018R-FX ●				0.18								
		0802018L-FX ●				0.18								
		VPET 1103003R-FX ●				6.35	3.18	2.8	0.03					
		1103003L-FX ●							0.03					
		110301R-FX ●							0.1					
		110301L-FX ●							0.1					
		110302R-FX ●							0.2					
		110302L-FX ●							0.2					
									11°	VPET 0802008R-FY ●	4.76	2.38	2.4	0.08
										0802008L-FY ●				0.08
0802015R-FY ●	0.15													
0802015L-FY ●	0.15													
0802018R-FY ●	0.18													
0802018L-FY ●	0.18													
VPET 1103003R-FY ●	6.35		3.18	2.8	0.03									
1103003L-FY ●					0.03									
110301R-FY ●		0.1												
110301L-FY ●		0.1												
110302R-FY ●	0.2													
110302L-FY ●	0.2													

### ポジティブ35° 菱形 / G級 35°Diamond Type / G-Class

形状 Shape	逃げ角 Relief angle	型番 Cat. No.	寸法 (mm) Dimensions						
			在庫 Stock	内接円 Inscribed circle	厚さ Thickness	穴径 Hole	コーナ ー半 径 Nose radius		
	5°	VBGT 110301R-FX ●	AC1030U	6.35	3.18	2.8	0.1		
		110301L-FX ●					0.1		
		110302R-FX ●					0.2		
		110302L-FX ●					0.2		
		110304R-FX ●					0.4		
		110304L-FX ●					0.4		
							5°	VBGT 1103003R-FYS ●	6.35
1103003L-FYS ●	0.03								
110301R-FYS ●	0.1								
110301L-FYS ●	0.1								
110302R-FYS ●	0.2								
110302L-FYS ●	0.2								
110304R-FYS ●	0.4								
110304L-FYS ●	0.4								
110308R-FYS ●	0.8								
110308L-FYS ●	0.8								
	5°	VBGT 110301R-FY ●	6.35	3.18	2.8	0.1			
		110301L-FY ●				0.1			
		110302R-FY ●				0.2			
		110302L-FY ●				0.2			
		110304R-FY ●				0.4			
		110304L-FY ●				0.4			
	5°	VBGT 110301MN-SI ●	6.35	3.18	2.8	<0.1			
		110302MN-SI ●				<0.2			
		110304MN-SI ●				<0.4			
		110308MN-SI ●				<0.8			
		VBGT 160401MN-SI ●				9.525	4.76	4.4	<0.1
		160402MN-SI ●							<0.2
		160404MN-SI ●							<0.4
160408MN-SI ●	<0.8								
	7°	VCGT 080204MN-FC ●	4.76	2.38	2.3	<0.4			
		VCGT 110301MN-FC ●				<0.1			
		110302MN-FC ●				<0.2			
		110304MN-FC ●				<0.4			
	7°	VCGT 110301R-FX ●	6.35	3.18	2.8	0.1			
		110301L-FX ●				0.1			
		110302R-FX ●				0.2			
		110302L-FX ●				0.2			
		110304R-FX ●				0.4			
		110304L-FX ●				0.4			
						7°	VCGT 110301R-FY ●	6.35	3.18
110301L-FY ●	0.1								
110302R-FY ●	0.2								
110302L-FY ●	0.2								
110304R-FY ●	0.4								
110304L-FY ●	0.4								
	7°	VCGT 110301MN-SI ●	6.35	3.18	2.8	<0.1			
		110302MN-SI ●				<0.2			
		110304MN-SI ●				<0.4			
		110308MN-SI ●				<0.8			
		VCGT 160401MN-SI ●				9.525	4.76	4.4	<0.1
		160402MN-SI ●							<0.2
		160404MN-SI ●							<0.4
		160408MN-SI ●							<0.8

### ポジティブ六角形 / G級 Trigon Type / G-Class

形状 Shape	逃げ角 Relief angle	型番 Cat. No.	寸法 (mm) Dimensions							
			在庫 Stock	内接円 Inscribed circle	厚さ Thickness	穴径 Hole	コーナ ー半 径 Nose radius			
	5°	WBGT 060102R-FX ●	AC1030U	3.97	1.59	2.2	0.2			
		060102L-FX ●					0.2			
		060104R-FX ●					0.4			
		060104L-FX ●					0.4			
		WBGT 080202R-FX ●					4.76	2.38	2.4	0.2
		080202L-FX ●								0.2
		080204R-FX ●								0.4
080204L-FX ●	0.4									
	5°	WBGT 060102R-FY ●	3.97	1.59	2.2	0.2				
		060102L-FY ●				0.2				
		060104R-FY ●				0.4				
		060104L-FY ●				0.4				



\* 1 : 写真は左勝手です。

コーナー半径が「<」で表記されているものは、マイナス公差となっております。  
Values for nose radius prefixed with '<' mean minus tolerances.

●印：標準在庫品 ●印：標準在庫品(拡充品)  
●Mark: Standard Stock Item ●Mark: Standard Stock Item (expanded item)



## ネガティブインサート Negative Insert

### ◇ ネガティブ55°菱形 / G級 55° Diamond Type / G-Class



形状 Shape	型番 Cat. No.	在庫 Stock	寸法 (mm) Dimensions			
		AC1030U	内接円 Inscribed circle	厚さ Thickness	穴径 Hole	コーナー 半径 Nose radius
 FY	DNGG 150402R-FY	●	12.7	4.76	5.16	0.2
	150402L-FY	●				0.2
	150404R-FY	●				0.4
	150404L-FY	●				0.4
	150408R-FY	●				0.8
	150408L-FY	●				0.8
 FX	DNGG 150402R-FX	●	12.7	4.76	5.16	0.2
	150402L-FX	●				0.2
	150404R-FX	●				0.4
	150404L-FX	●				0.4
	150408R-FX	●				0.8
	150408L-FX	●				0.8

\*1: 写真は左勝手です。

### △ ネガティブ三角形 / G級 Triangular Type / G-Class

形状 Shape	型番 Cat. No.	在庫 Stock	寸法 (mm) Dimensions			
		AC1030U	内接円 Inscribed circle	厚さ Thickness	穴径 Hole	コーナー 半径 Nose radius
 FY	TNGG 160402R-FY	●	9.525	4.76	3.81	0.2
	160402L-FY	●				0.2
	160404R-FY	●				0.4
	160404L-FY	●				0.4
	160408R-FY	●				0.8
	160408L-FY	●				0.8
 FX	TNGG 160402R-FX	●	9.525	4.76	3.81	0.2
	160402L-FX	●				0.2
	160404R-FX	●				0.4
	160404L-FX	●				0.4
	160408R-FX	●				0.8
	160408L-FX	●				0.8

### ◇ ネガティブ35°菱形 / G級 35° Diamond Type / G-Class

形状 Shape	型番 Cat. No.	在庫 Stock	寸法 (mm) Dimensions			
		AC1030U	内接円 Inscribed circle	厚さ Thickness	穴径 Hole	コーナー 半径 Nose radius
 FY	VNGG 160402R-FY	●	9.525	4.76	3.81	0.2
	160402L-FY	●				0.2
	160404R-FY	●				0.4
	160404L-FY	●				0.4
	160408R-FY	●				0.8
	160408L-FY	●				0.8
 FX	VNGG 160402R-FX	●	9.525	4.76	3.81	0.2
	160402L-FX	●				0.2
	160404R-FX	●				0.4
	160404L-FX	●				0.4
	160408R-FX	●				0.8
	160408L-FX	●				0.8

●印: 標準在庫品  
●Mark: Standard Stock Item

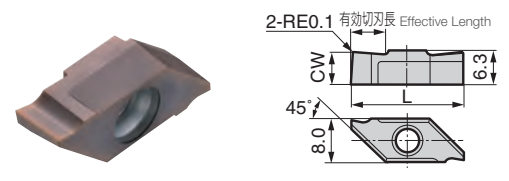


**SEC-広幅バイト SGW型用** SEC-Wide-Cut Holder  
SGW Series

**KGV型** KGV Type

寸法(mm)  
Dimensions

型番 Cat. No.	AC1030U	刃幅 Width of Cut CW	全長 Overall Length L	有効 切刃長 Effective Cutting Edge Length
KGV R400	●	4.0	21.0	6.3
KGV R500	●	5.0	21.0	6.3
KGV R600	●	6.0	21.0	6.3

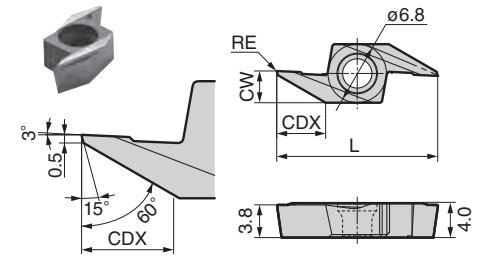


**SEC-ミニバイト SBT型/PBT型用** SEC-Mini Holder  
SBT Series / PBT Series

**BT型** BT Type

寸法(mm)  
Dimensions

型番 Cat. No.	AC1030U	全長 Overall Length L	最大加工 深さ Maximum Depth of Cut CDX	刃幅 Width of Cut CW	コーナー 半径 Nose Radius RE	適用ホルダ Applicable Holders
BT R3505	●	15	3.5	2.5	0.05	SBT35R○○○○
BT R3515	●	15	3.5	2.5	0.15	PBT35R○○○○
BT R5505	●	19	5.5	3.7	0.05	PBT55R○○○○
BT R5515	●	19	5.5	3.7	0.15	
BT R8005	●	24	8.0	5.2	0.05	PBT80R○○○○
BT R8015	●	24	8.0	5.2	0.15	



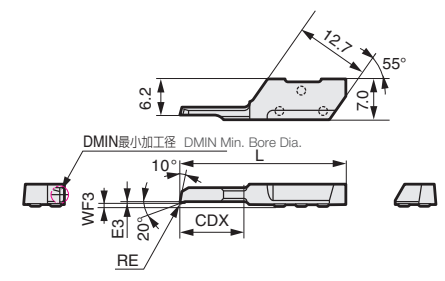
**SEC-極小径ボーリングバイト CKB型** SEC-Mini Boring Tool Holder  
CKB Series

**KBMX 型 (極小径 L 型ホルダ用)**

KBMX Type (For Very Small Diameter L Type Holder)

寸法(mm)  
Dimensions

型番 Cat. No.	AC1030U	最小 加工径 Min. Bore Dia. DMIN	刃先 位置 Cutting Edge Position WF3	オフ セット Offset E3	コーナー 半径 Nose Radius RE	全長 Overall Length L	加工 深さ Boring Depth CDX
KBMX L0206-05R	●	2.0	0.5	0.25	0.05	23.5	6
KBMX L0206-20R	●	2.0	0.5	0.25	0.20	23.5	6
KBMX L0311-05R	●	3.0	0.5	0.30	0.05	28.5	11
KBMX L0311-20R	●	3.0	0.5	0.30	0.20	28.5	11
KBMX L0411-05R	●	4.0	0.5	0.50	0.05	28.5	11
KBMX L0411-20R	●	4.0	0.5	0.50	0.20	28.5	11
KBMX L0420-05R	●	4.0	0.5	0.50	0.05	37.5	20
KBMX L0420-20R	●	4.0	0.5	0.50	0.20	37.5	20
KBMX L0511-05R	●	5.0	0.5	0.50	0.05	28.5	11
KBMX L0511-20R	●	5.0	0.5	0.50	0.20	28.5	11
KBMX L0520-05R	●	5.0	0.5	0.50	0.05	37.5	20
KBMX L0520-20R	●	5.0	0.5	0.50	0.20	37.5	20



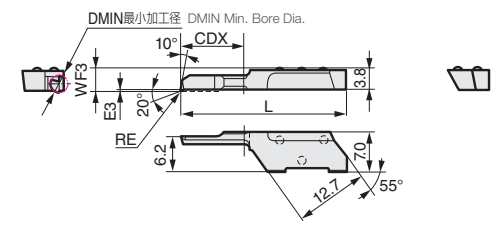
\* 本図は左勝手、右刃を示す  
\* Figure shows left hand insert with a right hand cutting edge

**KBMX 型 (内径加工用)**

KBMX Type (Internal Diameter Machining)

寸法(mm)  
Dimensions

型番 Cat. No.	AC1030U	最小 加工径 Min. Bore Dia. DMIN	刃先 位置 Cutting Edge Position WF3	オフ セット Offset E3	コーナー 半径 Nose Radius RE	全長 Overall Length L	加工 深さ Boring Depth CDX
KBMX R0103-05	●	1.0	4.00	0.20	0.05	20.5	3
KBMX R0103-20	●	1.0	4.00	0.20	0.20	20.5	3
KBMX R01506-05	●	1.5	4.05	0.25	0.05	23.5	6
KBMX R01506-20	●	1.5	4.05	0.25	0.20	23.5	6
KBMX R0206-05	●	2.0	4.05	0.25	0.05	23.5	6
KBMX R0206-20	●	2.0	4.05	0.25	0.20	23.5	6
KBMX R0311-05	●	3.0	4.10	0.30	0.05	28.5	11
KBMX R0311-20	●	3.0	4.10	0.30	0.20	28.5	11
KBMX R0411-05	●	4.0	4.30	0.50	0.05	28.5	11
KBMX R0411-20	●	4.0	4.30	0.50	0.20	28.5	11
KBMX R0420-05	●	4.0	4.30	0.50	0.05	37.5	20
KBMX R0420-20	●	4.0	4.30	0.50	0.20	37.5	20
KBMX R0511-05	●	5.0	4.50	0.70	0.05	28.5	11
KBMX R0511-20	●	5.0	4.50	0.70	0.20	28.5	11
KBMX R0520-05	●	5.0	4.50	0.70	0.05	37.5	20
KBMX R0520-20	●	5.0	4.50	0.70	0.20	37.5	20



●印：標準在庫品 本ページ掲載製品のバイト本体の詳細は、総合カタログをご参照ください。  
●Mark : Standard Stock Item Details for the above holders can be found in our General Catalog

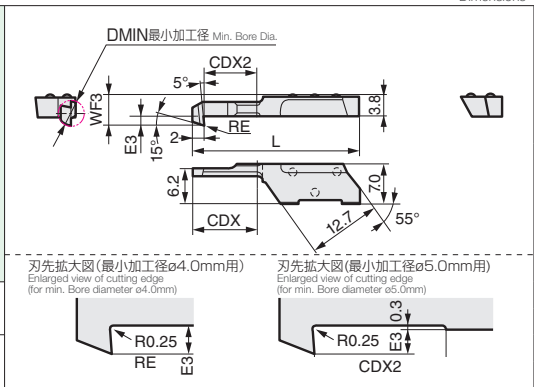
**SEC-極小径ボーリングバイト CKB型用**

SEC-Mini Boring Tool Holder  
CKB Series

**KBMZ 型 (内径挽き加工用)** KBMZ Type (Internal Back Turning)

寸法 (mm)  
Dimensions

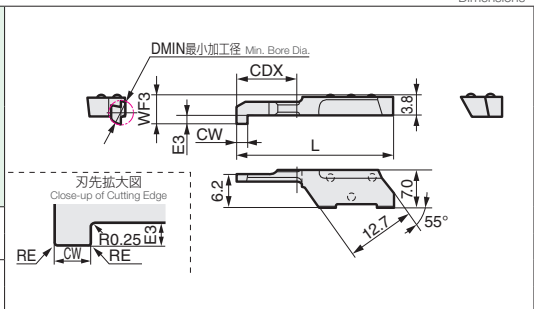
型番 Cat. No.	AC1030U	最小加工径 Min. Bore Dia. DMIN	刃先位置 Cutting Edge Position WF3	オフセット Offset E3	コーナー半径 Nose Radius RE	全長 Overall Length L	最大加工深さ Maximum Depth of Cut CDX	加工深さ Boring Depth CDX2
KBMZ R0411-05	●	4.0	5.10	1.3	0.05	28.5	11	9
KBMZ R0411-20	●	4.0	5.10	1.3	0.20	28.5	11	9
KBMZ R0511-05	●	5.0	5.10	1.3	0.05	28.5	11	9
KBMZ R0511-20	●	5.0	5.10	1.3	0.20	28.5	11	9



**KBMG 型 (内径溝入れ加工用)** KBMG Type (Internal Grooving)

寸法 (mm)  
Dimensions

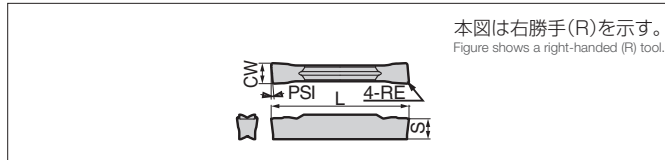
型番 Cat. No.	AC1030U	最小加工径 Min. Bore Dia. DMIN	刃先位置 Cutting Edge Position WF3	オフセット Offset E3	刃幅 Width of Cut CW	コーナー半径 Nose Radius RE	全長 Overall Length L	最大加工深さ Maximum Depth of Cut CDX
KBMG R0411-05	●	4.0	4.90	1.1	1.00	0.05	28.5	11
KBMG R0411-10	●	4.0	4.90	1.1	2.00	0.10	28.5	11
KBMG R0511-05	●	5.0	5.10	1.3	1.00	0.05	28.5	11
KBMG R0511-10	●	5.0	5.10	1.3	2.00	0.10	28.5	11



**SEC-溝入れバイト GND型用**

SEC-Grooving Tools  
GND Series

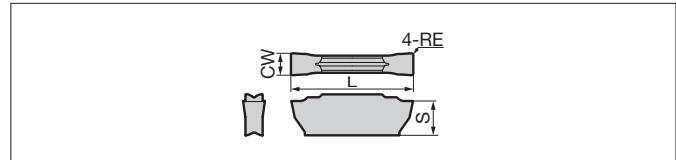
寸法 (mm)  
Dimensions



**SEC-溝入れバイト GNDIS型用**

SEC-Grooving Tools  
GNDIS Series

寸法 (mm)  
Dimensions



**突切り (勝手あり)** Cut-Off (Handed Edge)

外観 Appearance	型番 Cat. No.	AC1030U	前切れ刃角 Front Cutting Edge Angle PSI	刃幅 CW		コーナー半径 Nose Radius RE	全長 Overall Length L	厚さ Thickness S	包位単装 Pcs/Pack
				刃幅 Width of Cut	公差 Tolerance				
	GCM R20003-CF-10	●	10°	2.0	±0.08	0.03	22.4	3.6	5
	L20003-CF-10	●	10°	2.0	±0.08	0.03	22.4	3.6	
	R30003-CF-10	●	10°	3.0	±0.08	0.03	22.4	3.8	
	L30003-CF-10	●	10°	3.0	±0.08	0.03	22.4	3.8	
	GCM R20003-CF-15	●	15°	2.0	±0.08	0.03	22.4	3.6	
	L20003-CF-15	●	15°	2.0	±0.08	0.03	22.4	3.6	
	R30003-CF-15	●	15°	3.0	±0.08	0.03	22.4	3.8	
	L30003-CF-15	●	15°	3.0	±0.08	0.03	22.4	3.8	

GCM R:右勝手 GCM L:左勝手  
インサートとホルダの刃幅CWは同一の組み合わせでご利用ください。

GXMインサートとの互換性はありません。

GCMR: Right Handed, GCML: Left Hand  
Combine the insert with a holder such that the width of cut (CW) matches.

Not usable with GNDIS type holdersed

**溝入れ・横送り** Grooving / Traverse Cutting

外観 Appearance	型番 Cat. No.	AC1030U	刃幅 CW		コーナー半径 Nose Radius RE	全長 Overall Length L	厚さ Thickness S	包位単装 Pcs/Pack
			刃幅 Width of Cut	公差 Tolerance				
	GXM N2002S-ML	●	2.0	±0.03	0.2	11.1	3.1	5
	N3002S-ML	●	3.0	±0.03	0.2	11.1	3.1	

**溝入れ・突切り** Grooving / Cut-Off Machining

寸法 (mm)  
Dimensions

外観 Appearance	型番 Cat. No.	AC1030U	刃幅 CW		コーナー半径 Nose Radius RE	全長 Overall Length L	厚さ Thickness S	包位単装 Pcs/Pack
			刃幅 Width of Cut	公差 Tolerance				
	GXM N150005S-GF	●	1.5	±0.03	0.05	11.1	3.1	5
	GXM N2002S-GF	●	2.0	±0.03	0.2	11.1	3.1	
	N3002S-GF	●	3.0	±0.03	0.2	11.1	3.1	

インサートとホルダの刃幅CWは同一の組み合わせでご利用ください。

GCM/GCGインサートとの互換性はなりません。

Combine the insert with a holder such that the width of cut (CW) matches.

GCM/GCG inserts are not mutually compatible.

**SEC-溝入れバイト SSH型用**

SEC-Grooving Tools  
SSH Series

**インサート** Insert

寸法 (mm)  
Dimensions

用途 Applications	型番 Cat. No.	AC1030U		刃幅 Width of Cut CW	最大 溝深さ Max. Groove Depth CDX	コーナ ー半径 Nose Radius RE	刃先 距離 Cutting Edge Distance WF3	刃先 距離 Cutting Edge Distance WF	厚さ Thickness S	刃先 距離 Cutting Edge Distance E2	適用ホルダ Applicable Holder	Fig	Fig 1 (溝入れ用) Fig 1 (For Grooving)
		R	L										
溝入れ Grooving	<b>SSHG R/L 0807400</b>	●	●	0.74	1.0	—	3.2	4.80	3.6	0.4	E08□-SSHMN○○○-08 E12□-SSHMN○○○-08	1	
	<b>R/L 0808400</b>	●	●	0.84	1.0	—	3.2	4.80	3.6	0.4		1	
	<b>R/L 0809400</b>	●	●	0.94	1.0	—	3.2	4.80	3.6	0.4		1	
	<b>R/L 0810000</b>	●	●	1.00	1.0	—	3.2	4.80	3.1	—		1	
	<b>R/L 0811900</b>	●	●	1.19	1.0	—	3.2	4.80	3.1	—		1	
	<b>R/L 0813900</b>	●	●	1.39	1.0	—	3.2	4.80	3.0	—		1	
	<b>R/L 0815000</b>	●	●	1.50	1.0	—	3.2	4.80	3.0	—		1	
	<b>R/L 0816900</b>	●	●	1.69	1.0	—	3.2	4.80	3.0	—		1	
<b>R/L 0820000</b>	●	●	2.00	1.0	—	3.2	4.80	3.0	—	1			
R溝/倣い Radius Grooving /Profiling	<b>SSHR R/L 08080</b>	●	●	0.80	1.0	0.40	3.2	4.80	3.1	—	E08□-SSHMN○○○-08 E12□-SSHMN○○○-08	2	
	<b>R/L 08120</b>	●	●	1.20	1.0	0.60	3.2	4.80	3.1	—		2	
	<b>R/L 08180</b>	●	●	1.80	1.0	0.90	3.2	4.80	3.0	—		2	
面取り Chamfering	<b>SSHC R/L 08454502</b>	●	●	—	1.4	0.20	1.8	4.65	3.6	—		3	
溝入れ Grooving	<b>SSHG R/L 1407400</b>	●	●	0.74	1.2	—	5.3	9.00	5.5	0.2	E12□-SSHMN○○○-14 E16□-SSHMN○○○-14	1	
	<b>R/L 1408400</b>	●	●	0.84	1.3	—	5.3	9.00	5.5	0.2		1	
	<b>R/L 1409400</b>	●	●	0.94	1.5	—	5.3	9.00	5.5	0.2		1	
	<b>R/L 1410000</b>	●	●	1.00	1.6	—	5.3	9.00	5.5	0.2		1	
	<b>R/L 1411900</b>	●	●	1.19	4.0	—	5.3	9.00	5.2	—		1	
	<b>R/L 1413900</b>	●	●	1.39	4.0	—	5.3	9.00	5.1	—		1	
	<b>R/L 1415000</b>	●	●	1.50	4.0	—	5.3	9.00	5.1	—		1	
	<b>R/L 1416900</b>	●	●	1.69	4.0	—	5.3	9.00	5.1	—		1	
	<b>R/L 1420000</b>	●	●	2.00	4.0	—	5.3	9.00	5.1	—		1	
<b>R/L 1425000</b>	●	●	2.50	4.0	—	5.3	9.00	5.1	—	1			
<b>R/L 1430000</b>	●	●	3.00	4.0	—	5.3	9.00	5.1	—	1			
R溝/倣い Radius Grooving/ Profiling	<b>SSHR R/L 14120</b>	●	●	1.20	4.0	0.60	5.3	9.00	5.2	—	E12□-SSHMN○○○-14 E16□-SSHMN○○○-14	2	
	<b>R/L 14180</b>	●	●	1.80	4.0	0.90	5.3	9.00	5.1	—		2	
	<b>R/L 14200</b>	●	●	2.00	4.0	1.00	5.3	9.00	5.1	—		2	
	<b>R/L 14220</b>	●	●	2.20	4.0	1.10	5.3	9.00	5.1	—		2	
	<b>R/L 14300</b>	●	●	3.00	4.0	1.50	5.3	9.00	5.1	—		2	

本図は右勝手 (R) を示す。  
Figure shows right hand (R) tool.

**SEC-突切りバイト つきるくん STF型/WCF型用**

SEC-Cut-off Tool Holder Sumi Grip  
STF Series / WCF Series

寸法 (mm)  
Dimensions

Fig 1 (勝手なし (N)) Fig. 1 (Neutral (N))	Fig 2 (右勝手 (R)) Fig. 2 (Right Hand (R))	Fig 3 (左勝手 (L)) Fig. 3 (Left Hand (L))
*WCF□ 2T : 2-RE0.15		

**STFH 用インサート (つきるくん / つきるくん Jr. 共通)**

STFH Insert (SumiGrip/SumiGrip Jr. Common Insert)

外観 Appearance	型番 Cat. No.	AC1030U	刃幅 Width of Cut CW	適用ホルダ Applicable Holder	Fig
 WCF NO-GF 難削材 低送り用 Exotic Alloy Low Feed	<b>WCF N2-GF</b>	●	2.0	STFH ○○-2	1
	<b>WCF N3-GF</b>	●	3.0	STFH ○○-3	1
	<b>WCF N4-GF</b>	●	4.0	STFH ○○-4	1
	<b>WCF N5-GF</b>	●	5.0	STFH ○○-5	1
 WCF □○-CF 難削材 低送り用 (勝手あり) Exotic Alloy Low Feed (With Feed Direction)	<b>WCF R3-CF</b>	●	3.0	STFH ○○-3	2
	<b>WCF L3-CF</b>	●	3.0	STFH ○○-3	3
	<b>WCF R4-CF</b>	●	4.0	STFH ○○-4	2
	<b>WCF L4-CF</b>	●	4.0	STFH ○○-4	3

●印：標準在庫品 本ページ掲載製品のバイト本体の詳細は、総合カタログをご参照ください。  
●Mark : Standard Stock Item Details for the above holders can be found in our General Catalog

**SEC-小径突切りバイト SCT型用**

SEC-Small Diameter Cut-off Tool Holder  
SCT Series

**インサートの取り付け状態及び寸法 (本図はチップブレイカありの場合)**

Insert Mounting Status and Dimensions (Figure shows insert with chipbreaker)

ホルダ勝手 Holder is left handed or right handed	右勝手ホルダ用 For right handed holder (SCTR)			左勝手ホルダ用 For left handed holder (SCTL)		
	CTROOR	CTROON	CTROOL	CTLOOR	CTLOON	CTLOOL
ホルダへの 取り付け状態 Holder Mounting Status						
インサートの 形状と寸法 Insert Shape and Dimensions						

**インサート (右勝手ホルダ用)**

Inserts for right handed holder

寸法 (mm)  
Dimensions

型番 Cat. No.	AC1030U			最大 突切り径 Max. Cut-off Dia.	刃幅 Width of Cut CW	コーナー 半径 Nose Radius RE	全長 Overall Length L	厚さ Thickness S	チップ ブレイカ Chipbreaker	適用ホルダ Applicable Holder
	R	N	L							
CTR 050505 R/N/L	●	●	●	5	0.5	0.05	19	7	あり	SCT R1010 SCT R1212 SCT R1616
CTR 050500 R/N/L	●	●		5	0.5	0				
CTR 121005 R/N/L	●	●	●	12	1.0	0.05	19	7	あり	
CTR 121505 R/N/L	●	●	●	12	1.5					
CTR 122005 R/N/L	●	●		12	2.0	0	19	7	あり	
CTR 121000 R/N/L	●	●		12	1.0					
CTR 121500 R/N/L	●	●		12	1.5	0	23.1	8.3	あり	
CTR 122000 R/N/L	●	●		12	2.0					
CTR 161005 R/N/L				16	1.0	0.05	23.1	8.3	あり	SCT R1010-16 SCT R1212-16 SCT R1616-16
CTR 161505 R/N/L	●	●		16	1.5					
CTR 162005 R/N/L	●	●	●	16	2.0	0	23.1	8.3	あり	
CTR 161000 R/N/L	●	●		16	1.0					
CTR 161500 R/N/L	●	●		16	1.5	0	23.1	8.3	なし	
CTR 162000 R/N/L	●	●		16	2.0					
CTR 050500 R/N/L-NB				5	0.5	0	19	7	なし	
CTR 121000 R/N/L-NB	●			12	1.0	0	19	7	なし	
CTR 121500 R/N/L-NB	●			12	1.5					
CTR 122000 R/N/L-NB	●			12	2.0	0	23.1	8.3	なし	
CTR 161000 R/N/L-NB				16	1.0					
CTR 161500 R/N/L-NB				16	1.5	0	23.1	8.3	なし	
CTR 162000 R/N/L-NB	●			16	2.0					

**インサート (左勝手ホルダ用)**

Inserts for left handed holder

寸法 (mm)  
Dimensions

型番 Cat. No.	AC1030U			最大 突切り径 Max. Cut-off Dia.	刃幅 Width of Cut CW	コーナー 半径 Nose Radius RE	全長 Overall Length L	厚さ Thickness S	チップ ブレイカ Chipbreaker	適用ホルダ Applicable Holder
	R	N	L							
CTL 050505 R/N/L	●	●		5	0.5	0.05	19	7	あり	SCT L1010 SCT L1212 SCT L1616
CTL 050500 R/N/L	●	●		5	0.5	0				
CTL 121005 R/N/L	●	●	●	12	1.0	0.05	19	7	あり	
CTL 121505 R/N/L	●	●	●	12	1.5					
CTL 122005 R/N/L	●	●		12	2.0	0	19	7	あり	
CTL 121000 R/N/L	●	●		12	1.0					
CTL 121500 R/N/L	●	●		12	1.5	0	23.1	8.3	あり	
CTL 122000 R/N/L	●	●		12	2.0					
CTL 161005 R/N/L				16	1.0	0.05	23.1	8.3	あり	SCT L1010-16 SCT L1212-16 SCT L1616-16
CTL 161505 R/N/L	●	●		16	1.5					
CTL 162005 R/N/L	●	●	●	16	2.0	0	23.1	8.3	あり	
CTL 161000 R/N/L	●	●		16	1.0					
CTL 161500 R/N/L	●	●		16	1.5	0	23.1	8.3	なし	
CTL 162000 R/N/L	●	●		16	2.0					
CTL 050500 R/N/L-NB				5	0.5	0	19	7	なし	
CTL 121000 R/N/L-NB				12	1.0	0	19	7	なし	
CTL 121500 R/N/L-NB				12	1.5					
CTL 122000 R/N/L-NB				12	2.0	0	23.1	8.3	なし	
CTL 161000 R/N/L-NB				16	1.0					
CTL 161500 R/N/L-NB				16	1.5	0	23.1	8.3	なし	
CTL 162000 R/N/L-NB				16	2.0					

●印：標準在庫品 無印：受注生産品 本ページ掲載製品のバイト本体の詳細は、総合カタログをご参照ください。  
●Mark : Standard Stock Item No Mark : Made-to-order Item Details for the above holders can be found in our General Catalog

# MEMO

A large grid of dotted lines for writing a memo. The grid consists of 20 columns and 30 rows of small squares, each formed by two dotted lines. The grid is intended for handwritten notes.

# MEMO

A large grid of dotted lines for writing a memo. The grid consists of 20 columns and 30 rows of small squares, each formed by two dotted lines. The grid is intended for handwritten notes.

# MEMO

A large grid of dotted lines for writing a memo. The grid consists of 20 columns and 30 rows of small squares, each formed by two dotted lines. The grid is intended for handwritten notes.



●高温の切りくずが飛散したり長く伸びた切りくずが排出されることがありますので、安全カバーや保護メガネ等の保護具を使用し、防災・防火に十分ご注意ください。

● Very hot or lengthy chips may be discharged while the machine is in operation. Therefore, machine guards, safety goggles or other protective covers must be used. Fire safety precautions must also be considered.

●鋭い切れ刃を持っているため取扱いにご注意ください。  
●使用方法を誤ったり、使用条件が不適切な場合、工具破損、飛散を招きますので推奨条件の範囲内でご使用ください。

● Please handle with care as this product has sharp edges.  
● Improper cutting conditions or mis-handling of the tool may result in breakages or projectiles. Therefore, please use the tool within its recommended conditions.

●不水溶性の切削液をご使用になる場合は、自動消火装置を設置するなどの対策を講じて頂き、火災にくれぐれもご注意ください。

● When using non-water soluble cutting oil, precautions against fire must be taken and please ensure that a fire extinguisher is placed near the machine.

◆安全にお使いいただくために◆

# 住友電気工業株式会社

◆ Sumitomo Electric Industries, Ltd.

ハードメタル事業部  
Global Marketing Department

〒664-0016 兵庫県伊丹市昆陽北1-1-1  
1-1-1, Koyakita, Itami, Hyogo 664-0016, Japan

TEL (072)772-4531  
TEL +81-(72)-772-4535

FAX (072)772-4595  
FAX +81-(72)-771-0088

直営営業本部  
東京営業グループ  
名古屋営業グループ  
大阪営業グループ

〒107-8468 東京都港区元赤坂1-3-13  
〒451-6036 名古屋市西区牛島町6-1  
〒471-0835 愛知県豊田市曙町2-80  
〒541-0041 大阪市中央区北浜4-7-28

TEL (03)6406-2635  
TEL (052)589-3873  
TEL (0565)26-4370  
TEL (06)6221-3600

FAX (03)6406-4006  
FAX (052)589-3874  
FAX (0565)26-4366  
FAX (06)6221-3015

流通販売部  
東京市販グループ  
名古屋市販グループ  
大阪市販グループ

TEL (03)6406-2636  
TEL (052)589-3873  
TEL (06)6221-3700

営業所

苫小牧 ☎(0144)35-3322  
仙台 ☎(022)292-0128  
福島 ☎(0247)61-6337

北関東 ☎(0285)24-3627  
熊谷 ☎(048)525-8213  
横浜 ☎(045)680-1780

富士 ☎(0545)53-1152  
浜松 ☎(053)451-4395  
北陸 ☎(076)264-3822

岡山 ☎(086)221-3052  
広島 ☎(082)250-1022  
九州 ☎(092)481-8131

◆ 住友電工ツールネット株式会社

東京営業部 TEL(03)6406-2814 FAX(03)6406-4037  
中部営業部 TEL(052)589-3840 FAX(052)589-3841  
大阪営業部 TEL(06)6221-3900 FAX(06)6221-3015

製造元 ◆ 住友電工ハードメタル株式会社

>> 切削工具の最新情報を発信中 <<  
<https://www.sumitool.com>

フリーダイヤル 110番  
0120-159110  
技術相談サービス 9:00~12:00, 13:00~17:00 (土・日・祝日を除く)